



3 CONFIGURACIONES
18K, 21K, 30K BTU/H

TECNOLOGÍA FULL
INVERTER

REINICIO
AUTOMÁTICO

EQUIPO MULTISPLIT MURO ANWO INVERTER

AIRE ACONDICIONADO RESIDENCIAL



ESPECIALISTAS EN CLIMATIZACIÓN

anwo.cl



Anwo, Aire Acondicionado Residencial 01 - 2019



EQUIPOS MULTISPLIT MURO ANWO INVERTER

GEMS 18-21-30 IE



La línea Multisplit Muro Inverter Anwo presenta 3 diferentes configuraciones, con condensadoras de 18, 21 y 30 KBTUH, para trabajar con 2 o hasta 3 unidades interiores. Opera con Refrigerante Ecológico y función Frio y Calor. Se incluye el Kit de Cañerías de 5 metros. Y el cable de conexión eléctrica y control.

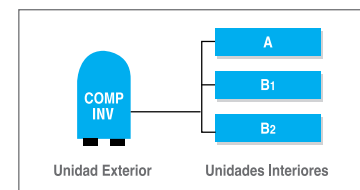


CARACTERÍSTICAS

- Control remoto inalámbrico.
- Reinicio automático.
- Función dormir programable.
- Flujo de aire inteligente.

VENTAJAS DEL SISTEMA INVERTER

- Más silencioso: El compresor y el ventilador funcionan a velocidades bajas.
- Más confort: La temperatura se mantiene estable sin cambios bruscos.
- Más ahorro energético: Que se consigue gracias a la regulación de la frecuencia de funcionamiento del compresor, alarga la vida del aparato ya que se evitan los continuos arranques.



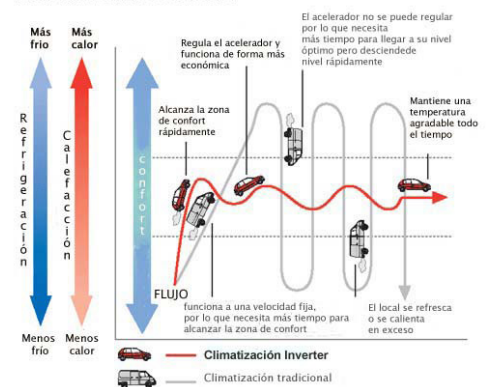
CARACTERÍSTICAS

- Blue Fin: Es un recubrimiento al intercambiador de la unidad condensadora, que evita la corrosión, en ambientes húmedos y salinos (ambientes más agresivos de lo normal)
- Función de Autodiagnóstico: Monitoreo constante de la unidad. En caso de falla, detiene y protege el sistema automáticamente. El código de protección o falla, es mostrado en el visor de la unidad interior.
- Reinicio Automático: En caso de corte de energía eléctrica, el equipo vuelve a operar en la última posición solicitada por el usuario.

- Nota: Los equipos Inverter permiten que el compresor regule su velocidad de giro y de esta forma el equipo trabajará en distintos puntos en función de la demanda térmica, evitando así los continuos arranques y paradas del compresor, deteniéndose sólo cuando no exista demanda térmica en el recinto y el equipo se encuentre bajo su capacidad mínima de operación.

Este sistema de operación, genera un funcionamiento más eficiente y óptimo, reduce el consumo eléctrico, mantiene una temperatura más estable, opera de manera más silenciosa y mejora la vida útil del equipo.

TEMPERATURA DEL LOCAL



MODELO	GEMS18IE		GEMS21IE		GEMS30IE	
	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Modo Operación						
Alimentación Eléctrica	V/Hz/Ph					
Configuración de Evaporadoras	2 x 9000		1 x 9000 + 1 x 12000		2 x 9000 + 1 x 12000	
Capacidad Nominal	17758	18445	20830	22200	27320	31760
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp		1910 / 8.47		2540 / 15.71	
Eficiencias SEER / SCOP	6,1	4	6,1	4	6,1	4
U. Interior						
Caudal de Aire (SH, L) *	M3/h		1300 / 800		1300 / 800	
9000 Nivel Ruido (SH, H, M, L) **	dB(A)		39/36/32/26		39/36/32/26	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm		790/200/275		790/200/275	
Peso Neto	Kg		9		9	
U. Interior						
Caudal de Aire (H, L) *	M3/h		1350 / 850		1350 / 850	
12000 Nivel Ruido (H, M, L) **	dB(A)		42/39/33/26		42/39/33/26	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm		845/209/289		845/209/289	
Peso Neto	Kg		10		10	
U. Exterior						
Caudal de Aire Máximo	M3/h		3200		4000	
Nivel Ruido	dB(A)		55		56,8	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm		963/396/700		1001/427/790	
Peso Neto	Kg		51		62	
Conexión de Cañerías (Liq / Gas)	Pulgadas		2 x (1/4 - 3/8)		3 x (1/4 - 3/8)	
Distancia Cañerías (Largo / Vertical)	mt		20 / 10		20 / 10	
Pre Carga / Carga Adicional	Kg / grxmt		1.6 / 20		2.6 / 20	

* Caudal de Aire a Velocidades SH: Super Alta, L: Baja

** Niveles de Ruido a Velocidades SH: Super Alta, H: Alta, M: Media y L: Baja

*** Dimensiones L: Largo, W: Fondo, H: Alto